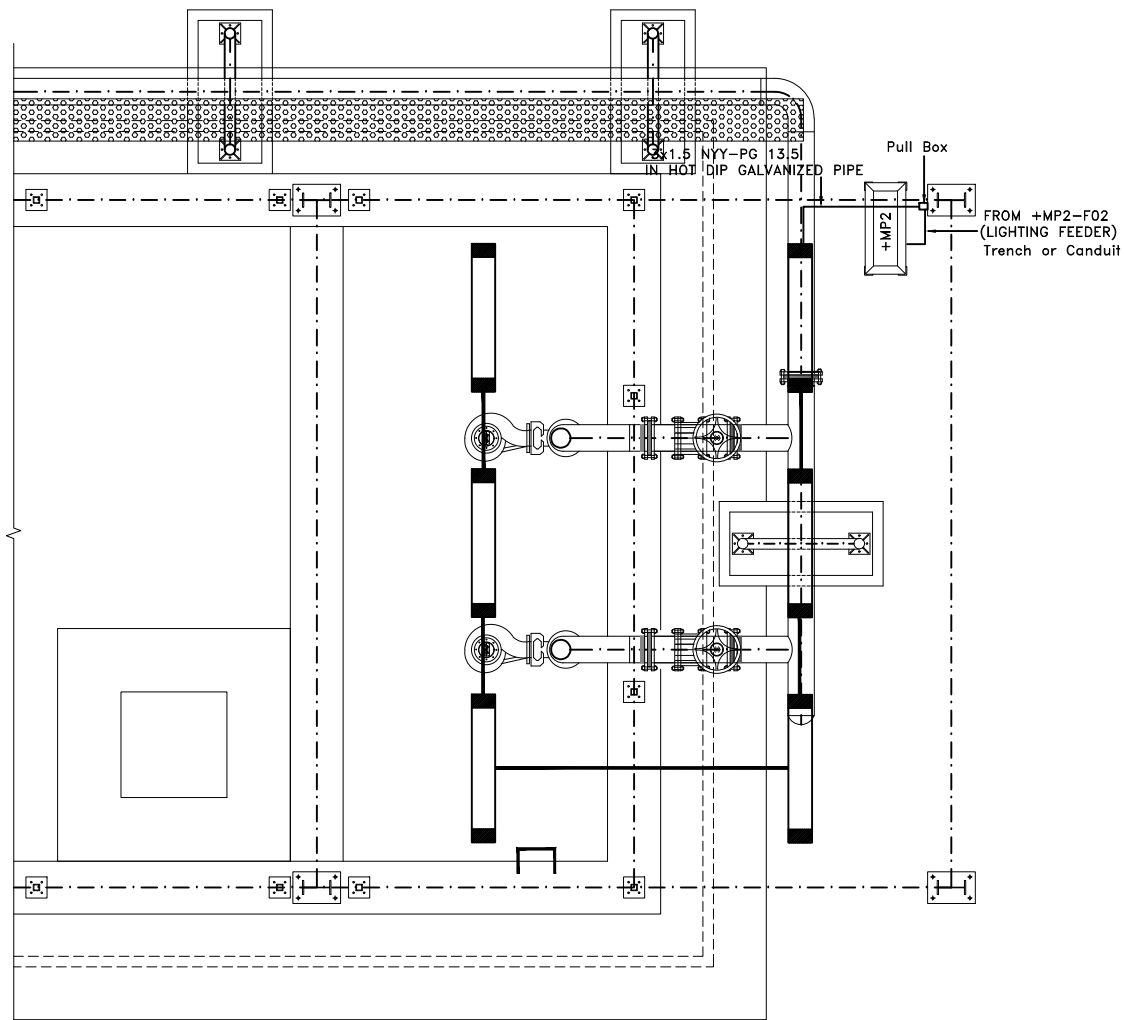




پلان روشنایی شیلتر

SCALE 1:50

توجه :

- جهت برق رسانی به Crane مشابیه فیدر روشنایی در سقف و ستون از لوله گالوانیزه گرم و برای مسیر زمینی از کاندویت یا ترانسه استفاده گردد .

Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

SURFACE MOUNTED FLUORESCENT LUMINAIRE WITH 2*40W(WATER PROOF)
INSTALLED AT 300cm ABOVE F.F.L

MAIN PANEL(+MP2)

NOTE



1	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT
1	FOR CONSTRUCTION				1401/04/12
2	FOR APPROVAL				1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE	BY	DATE		
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)					
Scale: As shown		Size: A3	Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS		
DRAWN	1399/12/19	M.Mosmeh	Project Title:	تکنیک طرح جامع سیستم شست و تو در جیم آوری آب های سطحی بخش اسما	
DESIGNED	1399/12/19	F.Sharjasteh		بخش دوم : شبکه جیم آوری و هوشیه های رسوبگیر	
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri	Title:	بعد چهارم : آبدهی خانه های آبرایی هوشیه رسوبگیر شماره ۲	
APPROVED	1399/12/19	M.Khoyrol		پلان روشنایی شیلتر حوضچه رسوبگیر شماره ۲	
ANG.PROJ.			DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101	SHEET 11/22	REV.

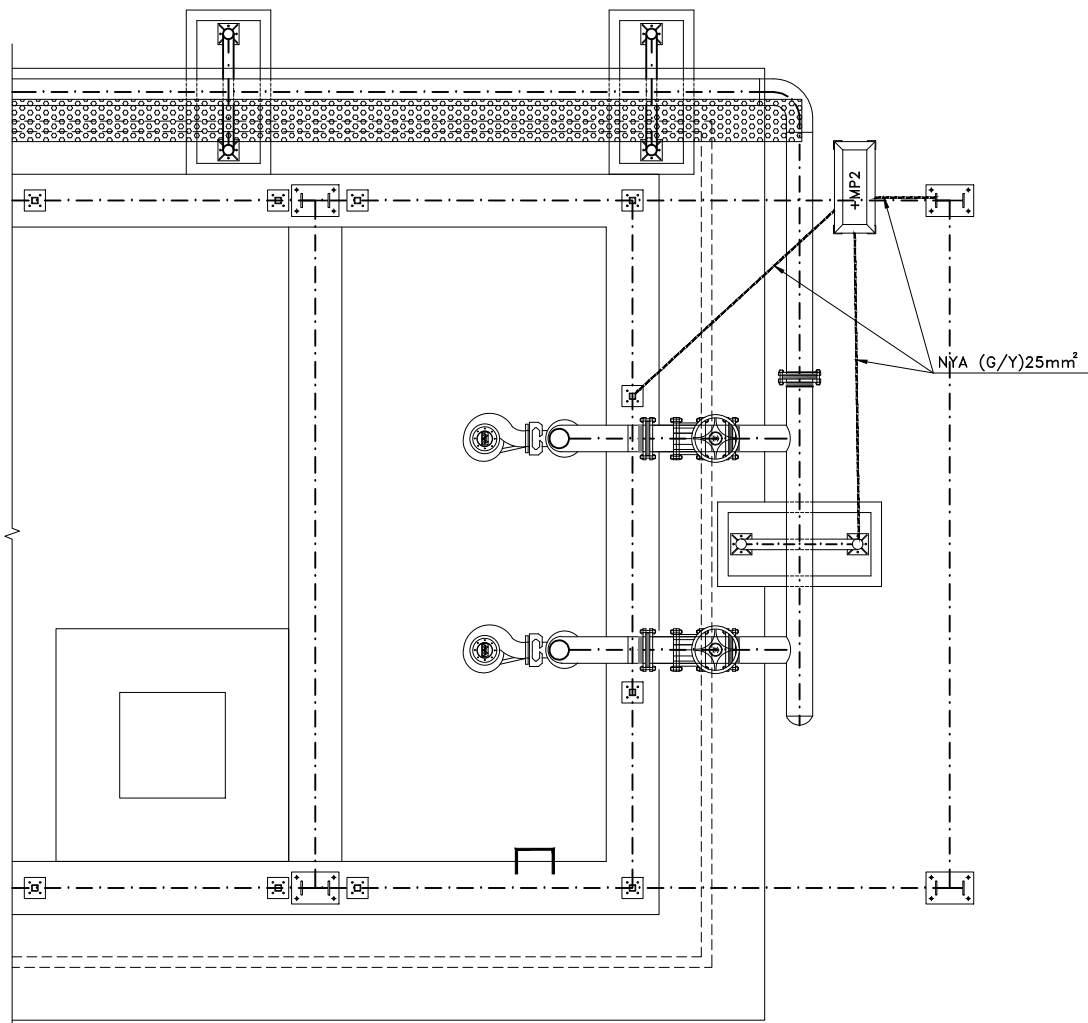
Floater switch high and low data sheet			
Electrical Data	1	Body Material	strong polypropylene
	2	Level adjustment Accessory	yes
	3	Max Operating Temperature	55°C
	4	Protecting Grade	IP68
	5	Contact functions	1x toggle(NO+NC)
	6	Voltage AC	250 V
	7	I max. AC	5A
	8	Voltage DC	30 V
	9	I max. DC	2A
	10	Wiring	Cable gland M20 x 1.5 with 10 m connected cable
		No of request	2

دیتا شیت فلوتر سوئیچ

MAIN ELECTRICAL EQUIPMENT LIST		
NO.	EQUIPMENT	DESCRIPTION
1	+MP2	LV PANEL
2	M1	ELECTRO PUMP
3	M2	ELECTRO PUMP
4	CRANE	MONO RAIL CRANE
5	LS HIGH	FLOATER SWITCH
6	LS LOW	FLOATER SWITCH

لیست تجهیزات الکتریکی

Reference Drawing											
DWG. NO.	Rev.	Description									
-	-	-									
LEGEND											
NOTE											
1	-	-	-	-	-	-					
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK					
⚠	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12					
⚠	FOR APPROVAL					1399/12/19					
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE					
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)											
Scale: As shown		Size: A3	Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS								
DRAWN	1399/12/19	M.Mousavi	Project Title: انشکاف طرح جامع سیستم شست و شو و جمع آوری آب های سطحی بخش آسیا								
DESIGNED	1399/12/19	F.Sharifi	بخش دوم: شبکه جمع آوری و هوشمند سازی روسیگر								
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri	بخش چهارم: آبدهی خانه های اجماعی هوشمند سازی روسیگر شماره ۲								
APPROVED	1399/12/19	M.Khazafi	Title: دیتا شیت فلوتر سوئیچ و لیست تجهیزات الکتریکی								
ANG.PROJ.	DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101		KSC DWG. NO:		SHEET 12/22						
REV.					⚠						



پلان آرتینگ حوضچه

SCALE 1:50

Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

NOTE

- ارت تابلوی برق توسط رشته پنجم کابل تغذیه کننده از تابلوی بالا دست انجام می شود.
- سابلورت لوله ها، هندریل و ستونهای شیلتر و سینی های کابل توسط سیم می روپوشدار نمره ۲۵ به شینه ارت تابلوی برق متصل می شوند.



NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
-----	-----------	------	-----------	----------	--------	--------

FOR CONSTRUCTION	1401/04/12
FOR APPROVAL	1399/12/19

REV. NO.	REVISION NOTE	BY	DATE
----------	---------------	----	------

Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)

Scale: As shown | Size: A3 | Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS

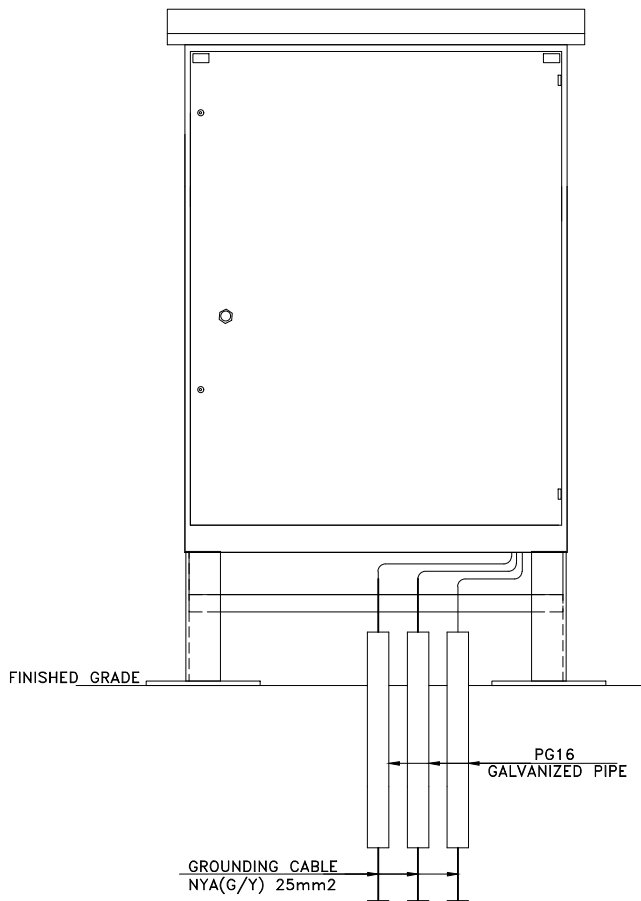
DRAWN: 1399/12/19 M.Mousavi | Project Title: ارتیک طرح جامع سیستم شست و شو و جمع آوری آب های سطحی بخش آسیا

DESIGNED: 1399/12/19 F.Sharjasteh | بخش دوم: شبکه جمع آوری و موندیه های روسیگر

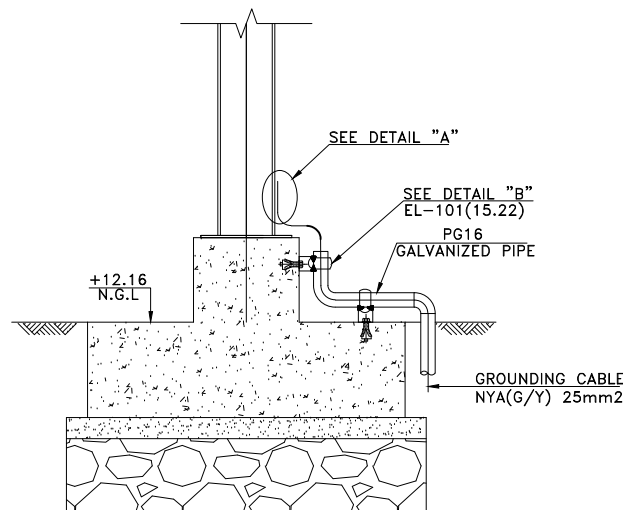
CHECKED: 1399/12/19 F.Mansouri | بعد چهارم: آبوم خفه های اجرایی موندیه روسیگر شماره ۲

APPROVED: 1399/12/19 M.Khoshdel | پلان آرتینگ حوضچه روسیگر شماره ۲

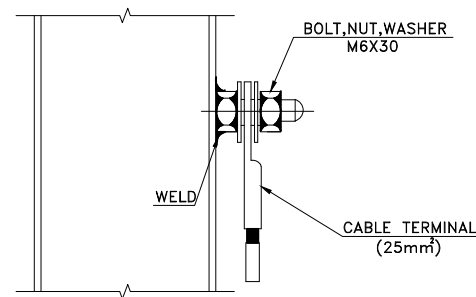
ANG.PROJ. DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101 SHEET 13/22
KSC DWG. NO: REV.



جزئیات انشعاب لوله های ارت از تابلوی +MP2



جزئیات زمین کردن ستونهای سایبان حوضچه



DETAIL "A"

Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

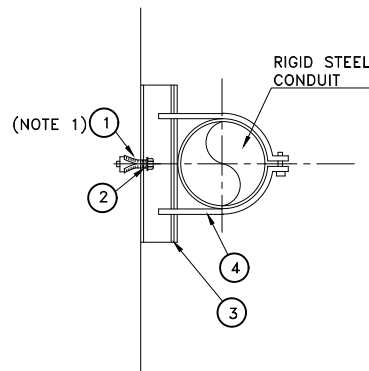
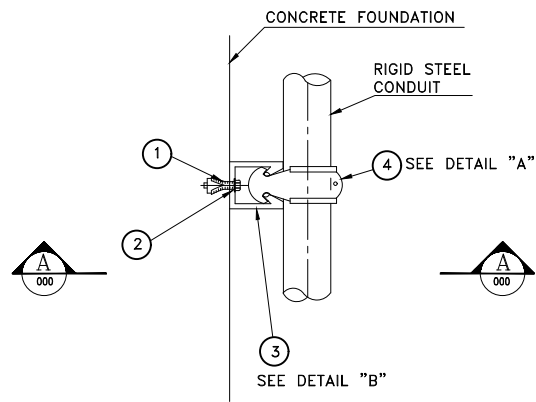
NOTE

1	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT
1	FOR CONSTRUCTION				
2	FOR APPROVAL				
REV. NO.	REVISION NOTE	BY	DATE		

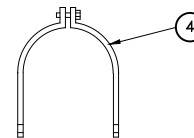
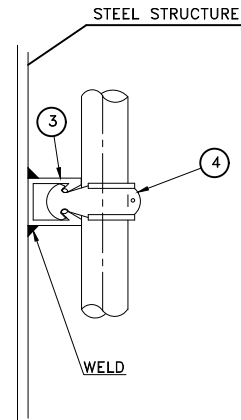
Ordered by: **KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)**

Scale: As shown	Size: A3	Consultant:
		SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS
DRAWN	1399/12/19	M.Mousavi
DESIGNED	1399/12/19	F.Morjasteh
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri
APPROVED	1399/12/19	M.Khoraji
ANG.PROJ.		

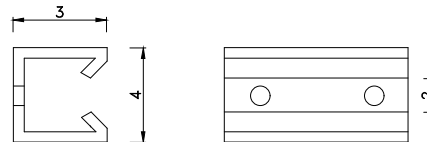
Project Title:	Title:	DWG. NO:	SHEET
انجکشن طرح جامع سیستم شست و شو در چیم آوری آب های سطحی بخش آیدیا	جزئیات انشعاب لوله های ارت از تابلوی +MP2	4154-2-2-DD-04-EL-101	14/22
بخش دوم: شبکه جمع آوری و معیشتی های روستایی			
بخش چهارم: آلوده نظامی های آبریز معیشتی روستایی			
KSC DWG. NO:	REV.		



SECTION A-A



DETAIL "A"



DETAIL "B"

NO.	MATERIAL NO./SYMBOL	DESCRIPTION OR SPECIFICATION	Unit	Q.TY
①		MASONRY ANCHOR WITHOUT STUD	PCS	(*)
②		BOLT AND NUT WITH 1-SPRING, 2-FLAT WASHERS M8X 15L FOR MASONRY ANCHOR	PCS	(*)
③		UNISTRUT CHANNEL ([40X30X10X2.5 X120L)	-	(*)
④		UNISTRUT CLAMP WITH BOLT/NUT.	PCS	(*)

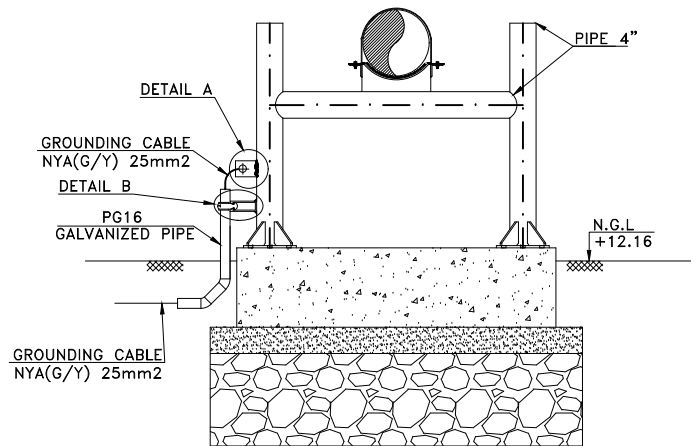
Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

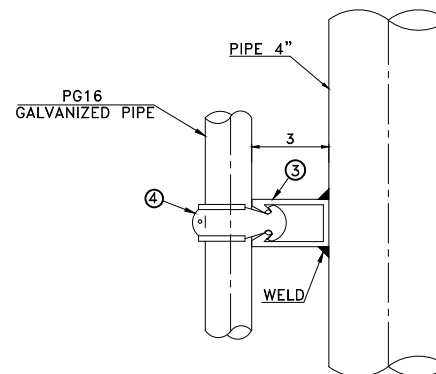
LEGEND

NOTE

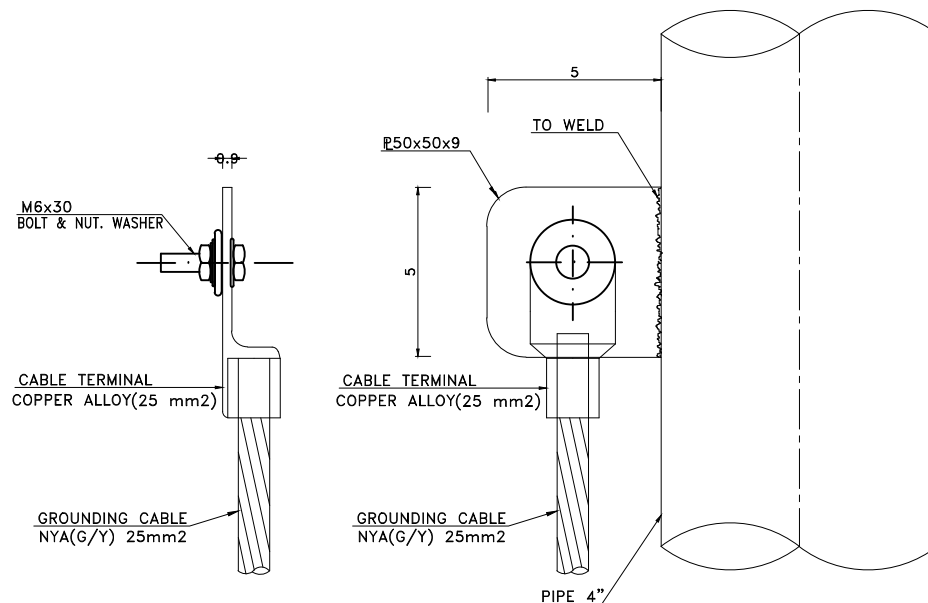
1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
△	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
△						FOR APPROVAL
△	REVISION NOTE					
REV. NO.						
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
Scale: As shown			Size: A3	Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS		
DRAWN	DATE	NAME	Project Title: انشکاف طرح جاذب سیستم شست و شو در جیم آوری آب های سطحی بخش آسیا			
DESIGNED	1399/12/19	M.Mousavi	بخش دوم: شبکه جیم آوری و هوشمند سازی روسپیگر			
CHECKED	1399/12/19	F.Sharjasteh	بخش چهارم: افزودن قطعه های اجرایی هوشمند روسپیگر شماره ۲			
APPROVED	1399/12/19	M.Khoshdel	جزئیات اجرایی ارتینگ			
ANG.PROJ.		M.Khoshdel	DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101	SHEET 15/22		
			KSC DWG. NO:	REV.		



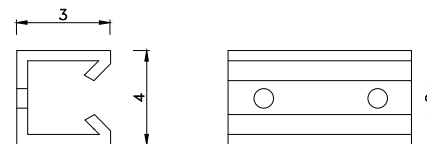
جزئیات زمین کردن ساپورت لوله
SC: 1:20



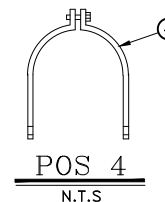
DETAIL B
N.T.S



DETAIL A
N.T.S



POS 3
N.T.S



POS 4
N.T.S

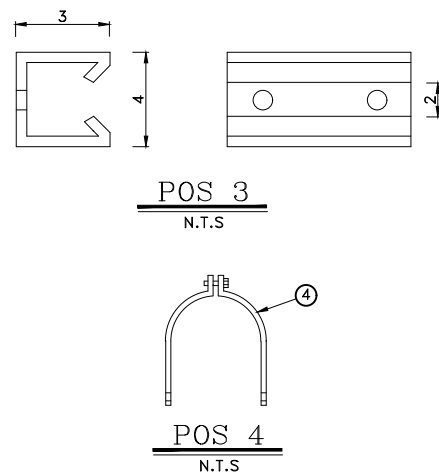
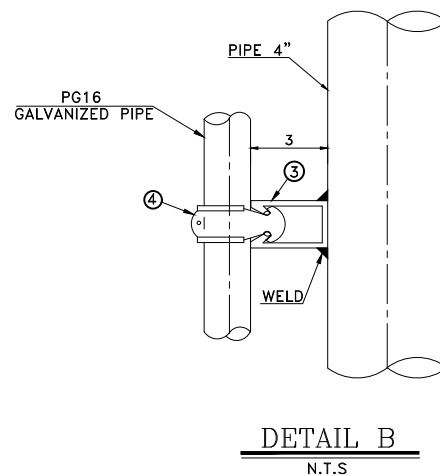
Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

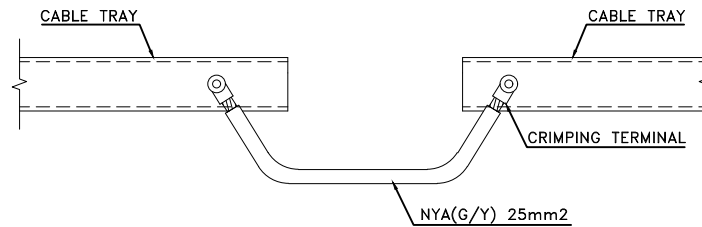
LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						
	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
						
Scale: As shown		Size: A3		Consultant:		
				SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS		
DRAWN	1399/12/19	M.Mansouri		 انکشاف طرح جاذب سیستم شست و شو در جیم آوری آب های سطحی بخش آسیا بخش دوم: شبکه جیم آوری و هوشمند سازی سیستم بخش چهارم: آبدهی خطه های اجرایی هوشمند سازی شبکه بخش پنجم: زمین کردن ساپورت لوله		
DESIGNED	1399/12/19	F.Sharjasteh				
CHECKED	1399/12/19	M.Mansouri				
APPROVED	1399/12/19	M.Khoshdel				
ANG.PROJ.						
				DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101		
				SHEET 16/22		
				KSC DWG. NO:		
				REV.		

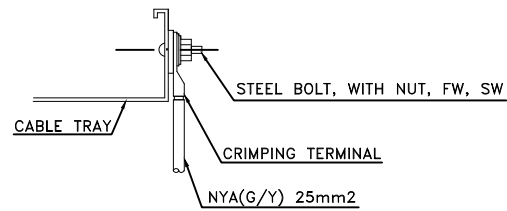
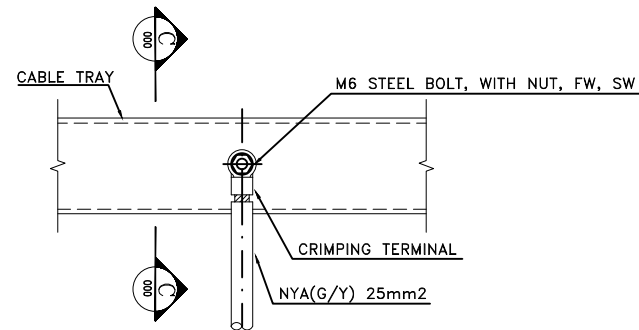


Reference Drawing						
DWG. NO.		Rev.	Description			
-		-	-			
LEGEND						
NOTE						
1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						1401/04/12
	FOR CONSTRUCTION					
	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
Scale: As shown		Size: A3	Consultants: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS			
DRAWN	1399/12/19	M.Mousavi	Project Title: تکمیل طرح پالایش سیسناشت و دو و جمع آوری آب های سطحی بخش آخیا بخش دوم : شبکه جمع آوری و مرصوبه های روستاگیر			
DESIGNED	1399/12/19	F.Borjeshah	Title: جاذبه چهار پد آلوده های اطراف حوضچه روستاگیر شماره ۲ جزئیات زمین کردن هندسی			
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri				
APPROVED	1399/12/19	M.Khazari				
ANG.PROJ.			DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-BL-101 KSC DWG. NO:		SHEET 17 / 22 REV.	



CABLE TRAY(SEPARATE PART AND EXPANSION JOINT)

N.T.S



SECTION C-C

جزئیات زمین کردن سینی کابل

N.T.S

Reference Drawing

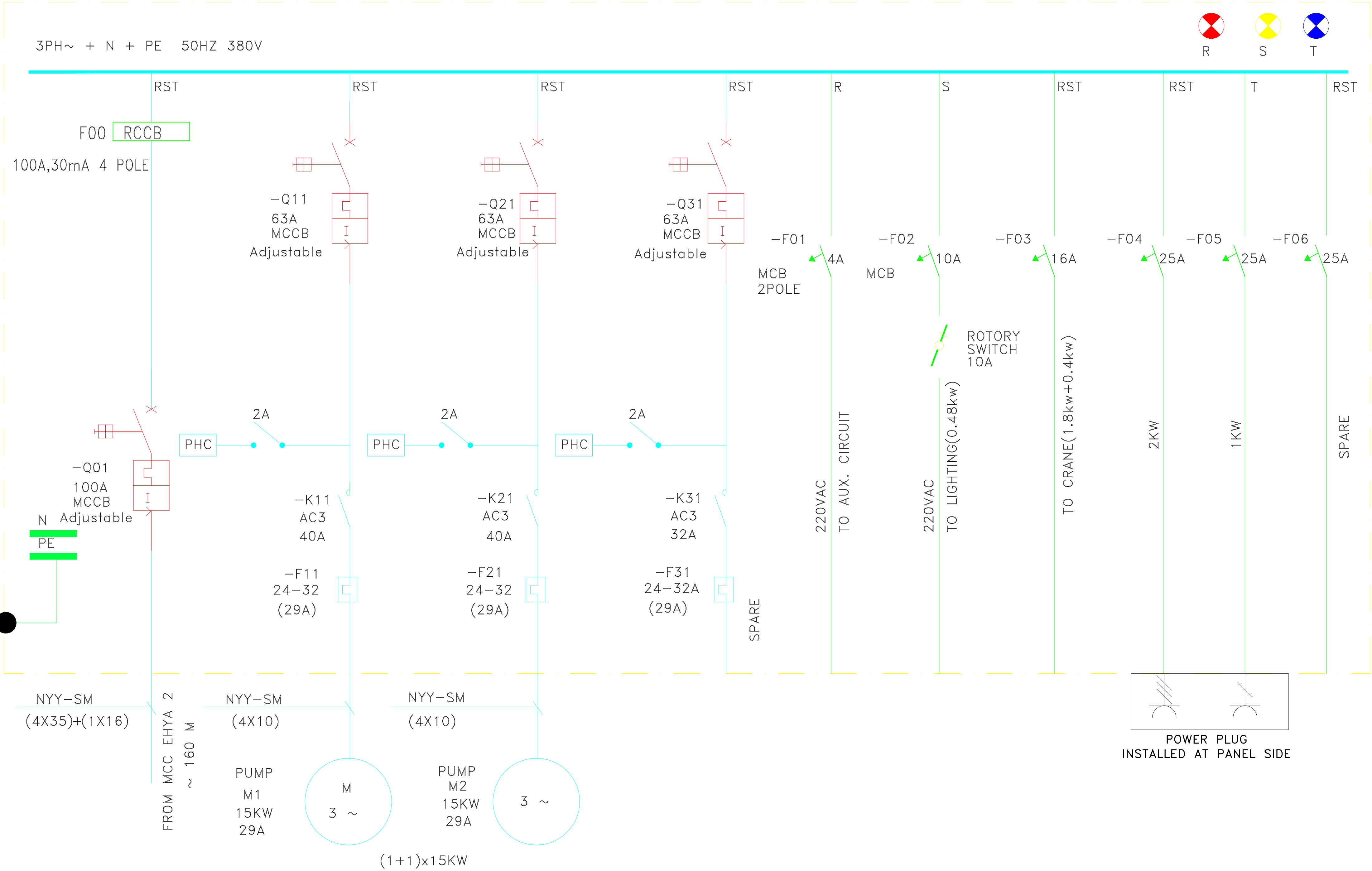
DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

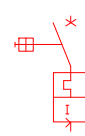
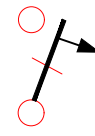
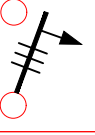
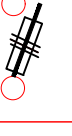
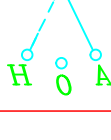
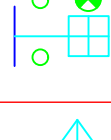
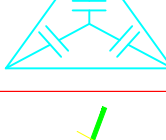
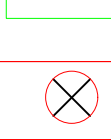
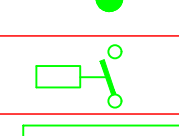
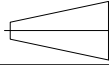
NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						
	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
						
	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE					BY DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
						
Scale: As shown		Size: A3	Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS			
DRAWN	1399/12/19	M.Mousavi	Project Title: انشکاف طرح جامع سیستم شست و شو و جیم آوری آب های سطحی بخش آسیا			
DESIGNED	1399/12/19	F.Sharjasteh	بخش دوم: شبکه جیم آوری و هوشمند سازی روسپیگر			
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri	بخش چهارم: آلوده نشدن های اجرایی هوشمند سازی روسپیگر شماره ۲			
APPROVED	1399/12/19	M.Khoshdel	جزئیات زمین کردن سینی کابل			
ANG.PROJ.			DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101			SHEET 18/22
			KSC DWG. NO:			REV.

+MP2
OUTDOOR PANEL(IP54)
FREE STANDING TYPE
APPROXIMATED DIMENTION:100*80*40CM
DL=20.68KW
TL=35.68KW



دیاگرام تک خطی تابلوی +MP2
N.T.S

Reference Drawing						
DWG. NO.	Rev.	Description				
-	-	-				
LEGEND						
	MOULDED CASE CIRCUIT BREAKER(MCCB)					
	AUTOMATIC MINIATURE CIRCUIT BREAKER ONE POLE(MCB)					
	AUTOMATIC MINIATURE CIRCUIT BREAKER 3 POLE(MCB)					
	FUSE-CARRIER 3-POLE					
	SELECTOR SWITCH					
	CAPACITOR CONTACTOR					
	CAPACITOR					
	ROTORY SWITCH					
	Bimetal					
	Phase Control					
	SIGNAL LAMP					
	RESIDUAL CURRENT DEVICE					
	CURRENT TRANSFORMER					
	PUSH BUTTON					
	POWER CONTACTOR					
	RESIDUAL CURRENT CIRCUIT BREAKER					
NOTE						
این تابلو از تابلوی MCC واقع در اتاق برق طبقه اول احیا ۲ از فیدر 5.9-1 MODULE تغذیه می شود .						
1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						
	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
Scale: As shown		Size: A3		Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS		
DRAWN	DATE	NAME		تفکیک طرح جامع سیستم نشت و شو و جمع آوری آب های سطحی بخش احیا		
DESIGNED	1399/12/19	M.Mousavi		بخش دوم : شبکه جمع آوری و حوضچه های رسوبگیر		
CHECKED	1399/12/19	F.Barjasteh		جلد چهارم: الیوم نقشه های اجرایی حوضچه رسوبگیر شماره ۲		
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri		Title: دیاگرام تک خطی تابلوی +MP2 حوضچه رسوبگیر شماره ۲		
APPROVED	1399/12/19	M.Khayat		DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101		
ANG.PROJ.				SHEET 2 /22		
				KSC DWG. NO: REV. 		

Reference Drawing		
DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	

LIVE NOMENCLATURE	
XY-KXKXKXKX-K	FINISHING CODE
---	PIPING CLASS
---	SERIAL NO.
---	PHASE NO.
---	FLUID ABBREVIATION
---	SIZE
PIPING CLASS	
CS	CARBON STEEL
GC	CARBON STEEL GALVANIZED
PE	POLY ETHYLENE
PP	POLY PROPYLENE
UPV	UPVC
ST	STAINLESS STEEL
PHASE NO.	
1	MODULE 1&2
2	MODULE 3&4 (EXPANTION PHASE)
FLUID	
RW	RAW WASTEWATER
WW	WASTEWATER
A	AIR
IA	INSTRUMENT AIR
O	OIL
SW	SERVICE WATER
POL	POLYELECTROLYTE
AL	ALUM
LM	LIME MILK
SL	SLUDGE
CW	CLARIFIED WATER
TW	TREATED WATER
SN	SUPERNATANT
AC	SULPHURIC ACID
CH	CHLORINE
FINISHING CODE	
P	PAINT
G	GALVANIZED

ABBREVIATIONS	
XL :	STATUS LIGHT
ZL :	VALVE POSITION INDICATION LIGHT
HS :	HAND SWITCH
R/L :	REMOTE/LOCAL
PSH :	PRESSURE SWITCH HIGH
PI(T) :	PRESSURE INDICATOR(TRANSMITTER)
PG :	PRESSURE GAGE
FI(T) :	FLOW INDICATOR(TRANSMITTER)
LIT :	LEVEL INDICATOR TRANSMITTER
A/M :	AUTO/MANUAL
PSV :	PRESSURE SAFETY VALVE
PRV :	PRESSURE RELIEF VALVE
D :	DRAIN (CLEAN)
FSL :	FLOW SWITCH LOW
AIT :	ANALYZER INDICATION TRANSMITTER
I :	INTERLOCK
CCR :	CENTRAL CONTROL ROOM

EQUIPMENT NOMENCLATURE	
X-KXKX-K	ALPHABET SYMBOL (A TO Z)
---	SERIAL NO.
---	EQUIPMENT TYPE
EQUIPMENT TYPE	
PU	PUMP
TK	TANK, PIT, CONTAINER, BASIN, CHAMBER
X	SOPHOLIMING TUBE, DRY FEEDER, CYLINDER
MX	MIXER
C	COMPRESSOR/FAN
D	AIR RECEIVER
F	FILTER PRESS
CR	CRANE
MS	MECHANICAL SCREEN
BS	MANUAL BAR SCREEN
V	VESSEL
CH	CHLORINATOR
HC	HYDROCYCLONE
G	SLUDGE GATE

INSTRUMENTATION IDENTIFICATION LETTERS				
FIRST-LETTER		SUCCEEDING-LETTERS		
MEASURED OR INITIATING VARIABLE	MODIFIER	READOUT OR PASSIVE FUNCTION	OUTPUT FUNCTION	MODIFIER
A	ANALYSER	ALARM		
B	BURNER (FLAME)	USER'S CHOICE	USER'S CHOICE	USER'S CHOICE
C	CONDUCTIVITY (ELEC)		CONTROL	
D	DENSITY (REL DENSITY DIMENSIONAL)			USER'S CHOICE
E	VOLTAGE	SENSOR (PRIMARY ELEMENT)		
F	FLOW RATE	RATIO (FRACTION)		
G	TEMPERATURE (DIMENSIONAL)	GLASS VIEWING DEVICE		
H	HAND (MANUAL)			HIGH
I	CURRENT (ELECTRICAL)	INDICATE		
J	POWER	SCAN		
K	TIME, TIME SCHEDULE	TIME RATE OF CHANGE	CONTROL STATION	
L	LEVEL			LOW
M	MOISTURE OR HUMIDITY	MOMENTARY		MIDDLE INTERMEDIATE
N	USER'S CHOICE	USER'S CHOICE	USER'S CHOICE	USER'S CHOICE
O	ORIFICE, RESTRICTION			
P	PRESSURE OR VACUUM	POINT (TEST CONNECTION)		
Q	QUANTITY OR EVENT	INTEGRATE, TOTALIZE		
R	RADIOACTIVITY	RESET	RECORD	
S	SPEED, (R.P.M)	SAFETY		SWITCH
T	TEMPERATURE		TRANSMIT	
U	MULTIVARIABLE		MULTI FUNCTION	
V	VIBRATION, MECHANICAL ANALYSIS-VISCOSITY		VALVE DAMPER/LOUVER	
W	WEIGHT, FORCE		WELL	
X	MISCELLANEOUS	X AXIS	UNCLASSIFIED	
Y	CONVERTOR	Y AXIS	RELAY, COMPUTE, CONVERT	
Z	POSITION	Z AXIS	DRIVER, ACTUATOR, UNCLASSIFIED FINAL CONTROL ELEMENT	

INSTRUMENTATION SYMBOLS	
	LOCALLY (FIELD) MOUNTED
	HIGH-HIGH-HIGH
	LOW-LOW-LOW
	HAND SWITCH (LCB MOUNTED)
	STATUS LIGHT (LCB MOUNTED)
	HAND SWITCH (MCC MOUNTED)
	STATUS LIGHT (MCC MOUNTED)
	PLC OR CENTRAL CONTROL ROOM (HMI)
	STATUS LIGHT (HMI)
	PLC OR CENTRAL CONTROL ROOM (HMI)
	HAND SWITCH (HMI)
	PLC INTERLOCK (E.G. SHOWN INTERLOCK #100A)
	MCC INTERLOCK (E.G. SHOWN INTERLOCK #100A)
	LCB INTERLOCK (E.G. SHOWN INTERLOCK #100A)

VALVES, FITTINGS & ADDITIONAL SYMBOLS	
	MOTOR
	GATE VALVE
	BUTTERFLY VALVE
	BALL VALVE
	PLUG VALVE
	BALL VALVE (N.C.)
	DIAPHRAGM VALVE
	CHECK VALVE
	PLUG VALVE
	GLOBE VALVE
	PRESSURE RETAIN VALVE
	SOLENOID ACTUATOR
	PNEUMATIC ACTUATOR

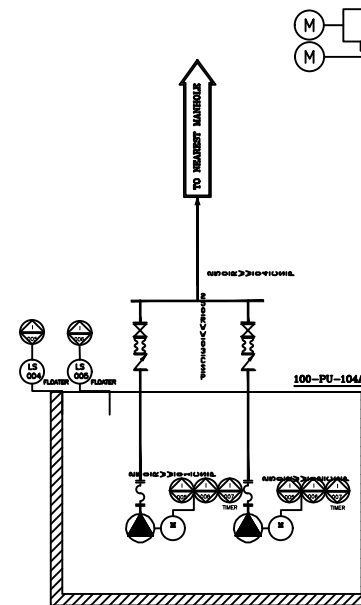
VALVES, FITTINGS & ADDITIONAL SYMBOLS	
	Y TYPE STRAINER
	DRAIN
	REDUCER
	EXPANDER
	FLOW METER
	SHOWER
	MOISTURE ABSORBER
	SLIDE VALVE
	PRESSURE SAFETY VALVE
	SAMPLE VALVE
	PULSATION DAMPENER
	PRESSURE REDUCING VALVE
	BLIND FLANGE END

INSTRUMENT LINE SYMBOLS	
	PROCESS
	ELECTRICAL SIGNAL
	CAPILLARY TUBE
	ELECTROMAGNETIC, SONIC OR RADIO-ACTIVE SIGNAL
	HYDRAULIC SIGNAL
	CAPILLARY TUBE
	INTERNAL SYSTEM LINK (SOFTWARE OR DATA LINK)
VALVES, FITTINGS & ADDITIONAL SYMBOLS	
	PROCESS LINE TO/FROM
	BATTERY LIMIT
	LIMIT BETWEEN CONTRACTOR AND CLIENT
	VIBRATION ISOLATION

EQUIPMENT SYMBOLS	
	CHANNEL, SLOPE
	CENTRIFUGAL PUMP
	DOSING PUMP
	SCREW PUMP
	SUBMERSIBLE PUMP
	DRY FEEDER
	AIR BLOWER
	MIXING TEE
	MIXER
	BAR SCREEN
	SATURATION VESSEL
	FILTER PRESS

100-TK-103

DIMENSION : 16x6x3 m
NO.: 1



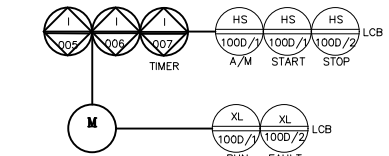
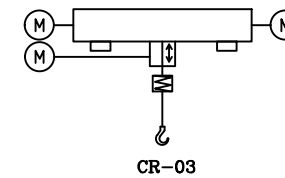
100-TK-103

100-PU-104A~B

SUBMERSIBLE PUMP
TYPE=KRTK 150-315/154
NO=1+1
Q=230m3/h
P=7.5 KW
H=9 m
N=1450 RPM

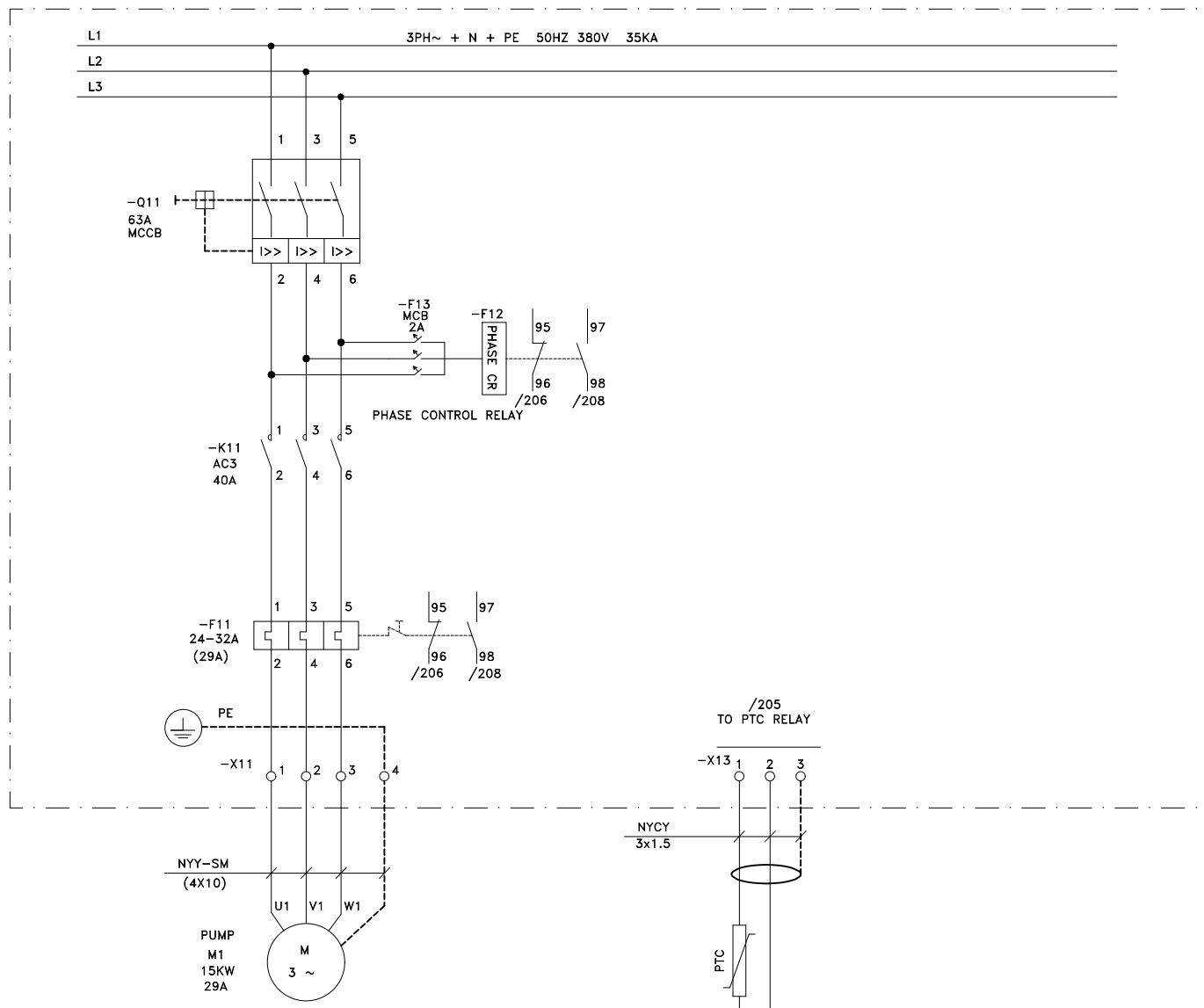
CR-03

CRANE
NO=1
CAPACITY=1 TON
TYPE=4 DIRECTION
DRIVER-ELECTRICAL



CONNECTION DETAIL FOR 100-PU-104A~B

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						
	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE					BY DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
						
Scale: As shown		Size: A3	Consultant:			
DRAWN		DATE	SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS			
1399/12/19		M.Mousavi				
DESIGNED		1399/12/19	Project Title:			
M.Barjasteh		تکمیل کار عملیات سست و دو و در اوز آب عالی باغی باغش اریما				
		تاسیسات: دو و در اوز و سست و دو و در اوز و سست				



مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۱

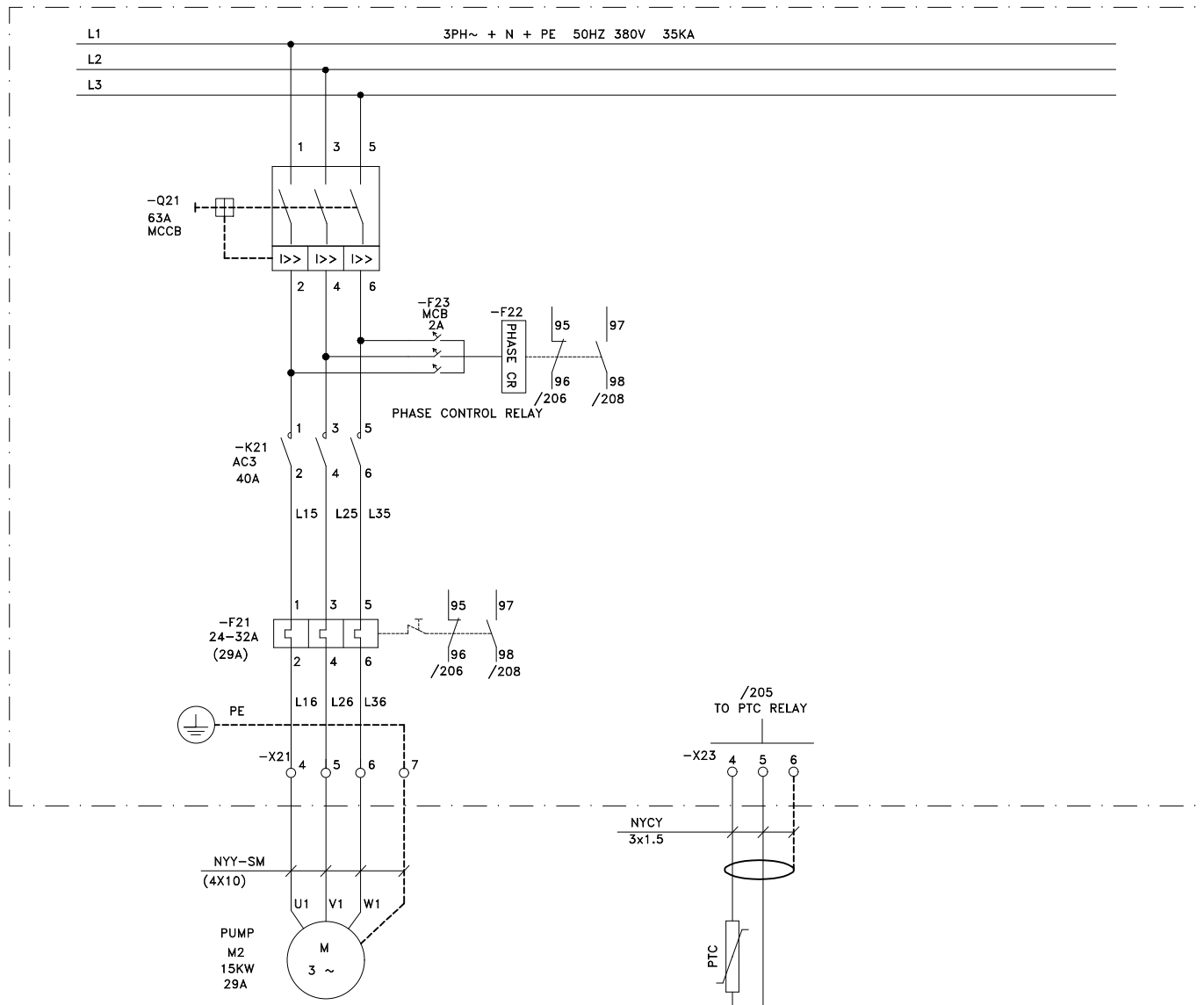
Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
1	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
2	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE	BY	DATE			
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
Scale: As shown Size: A3			Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS			
DRAWN	DATE	NAME	Project Title: انشکاف طرح جامع سیستم شست و شو و جیم آوری آب های سطحی بخش آسیا			
DESIGNED	1399/12/19	M.Mousavi	بخش دوم: شبکه جیم آوری و پوششده های رسوبگیر			
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri	بند چهارم: آلوده خفه های اجرایی پوششده رسوبگیر شماره ۲			
APPROVED	1399/12/19	M.Khoshdel	مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۱ پوششده رسوبگیر شماره ۲			
ANG.PROJ.			DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101	SHEET 3 / 22	REV.	



مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲

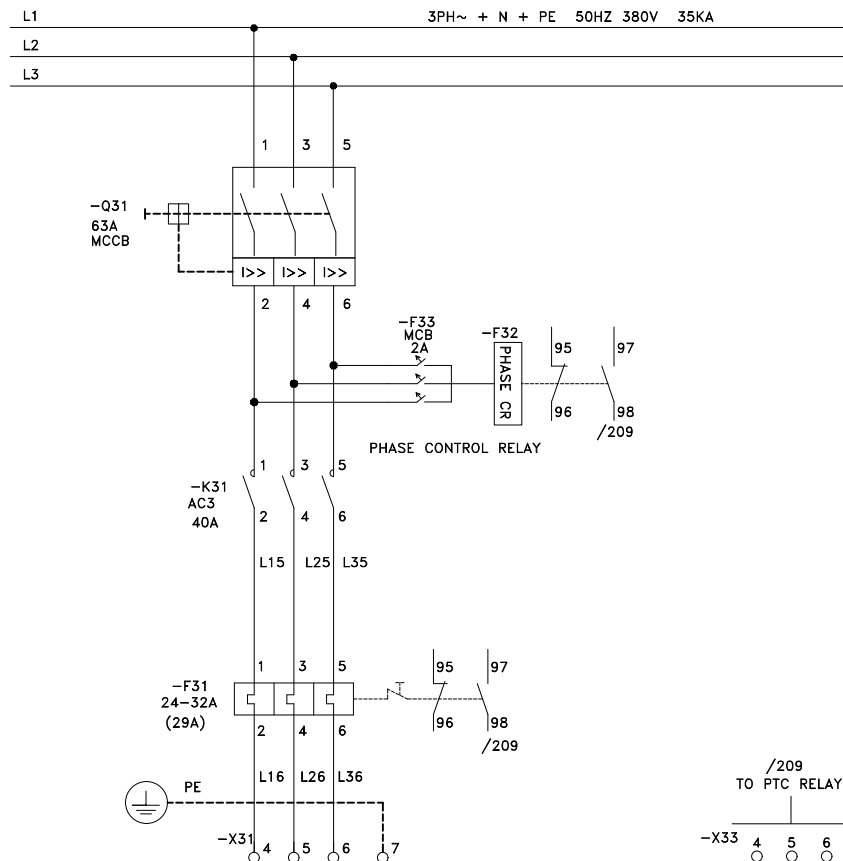
Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
Δ	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
Δ	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE	BY	DATE			
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
Scale: As shown			Size: A3		Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS	
DRAWN	1399/12/19	M.Mosmeh	DATE	NAME	Project Title: شبکه طرح جامع سیستم شست و شو و جیم آوری آب های سطحی بخش آسیا	
DESIGNED	1399/12/19	F.Sharjasteh	Title: مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲		بخش دوم: شبکه جیم آوری و حوضچه های رسوبگیر	
CHECKED	1399/12/19	F.Mansouri	Title: مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲		بخش چهارم: آبدهی خانه های اجرایی حوضچه رسوبگیر شماره ۲	
APPROVED	1399/12/19	M.Khoyrol	Title: مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲		بخش پنجم: مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲	
ANG.PROJ.	1399/12/19	M.Khoyrol	Title: مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲		بخش ششم: مدار قدرت الکترو پمپ شماره ۲	
DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101			SHEET 4 / 22		REV. Δ	
KSC DWG. NO:						



مدار قدرت رزرو

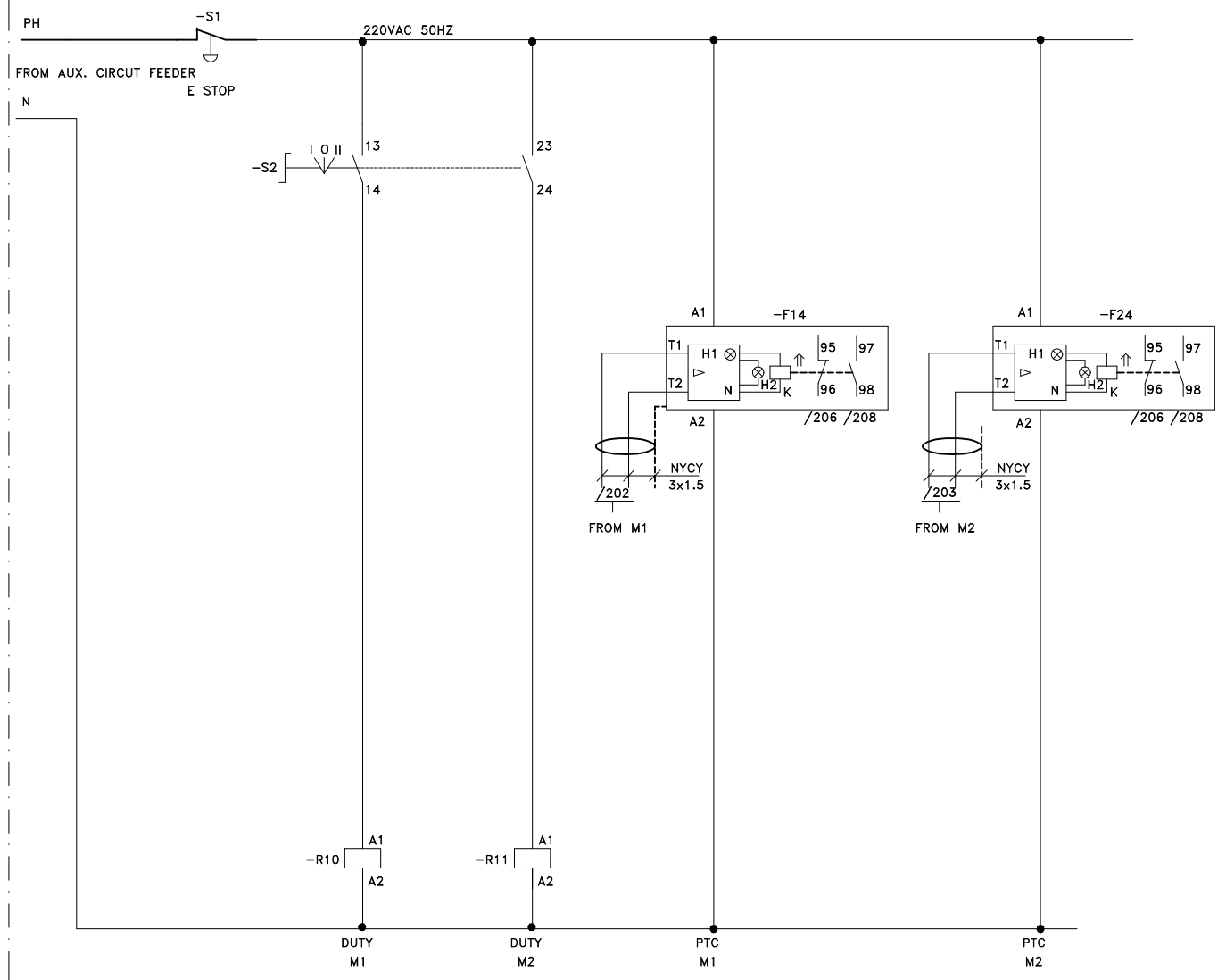
Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
						
	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
						
Scale: As shown			Size: A3		Consultant:	
			SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS			
DRAWN			1399/12/19 M.Mousavi			
DESIGNED			1399/12/19 F.Sharjasteh			
CHECKED			1399/12/19 F.Mansouri			
APPROVED			1399/12/19 M.Khoshdel			
ANG.PROJ.			 		DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101	
			KSC DWG. NO:		SHEET 5 / 22	
					REV. 	



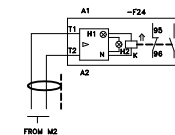
مدار فرمان الکتروپمپ های شماره ۱ و ۲

Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

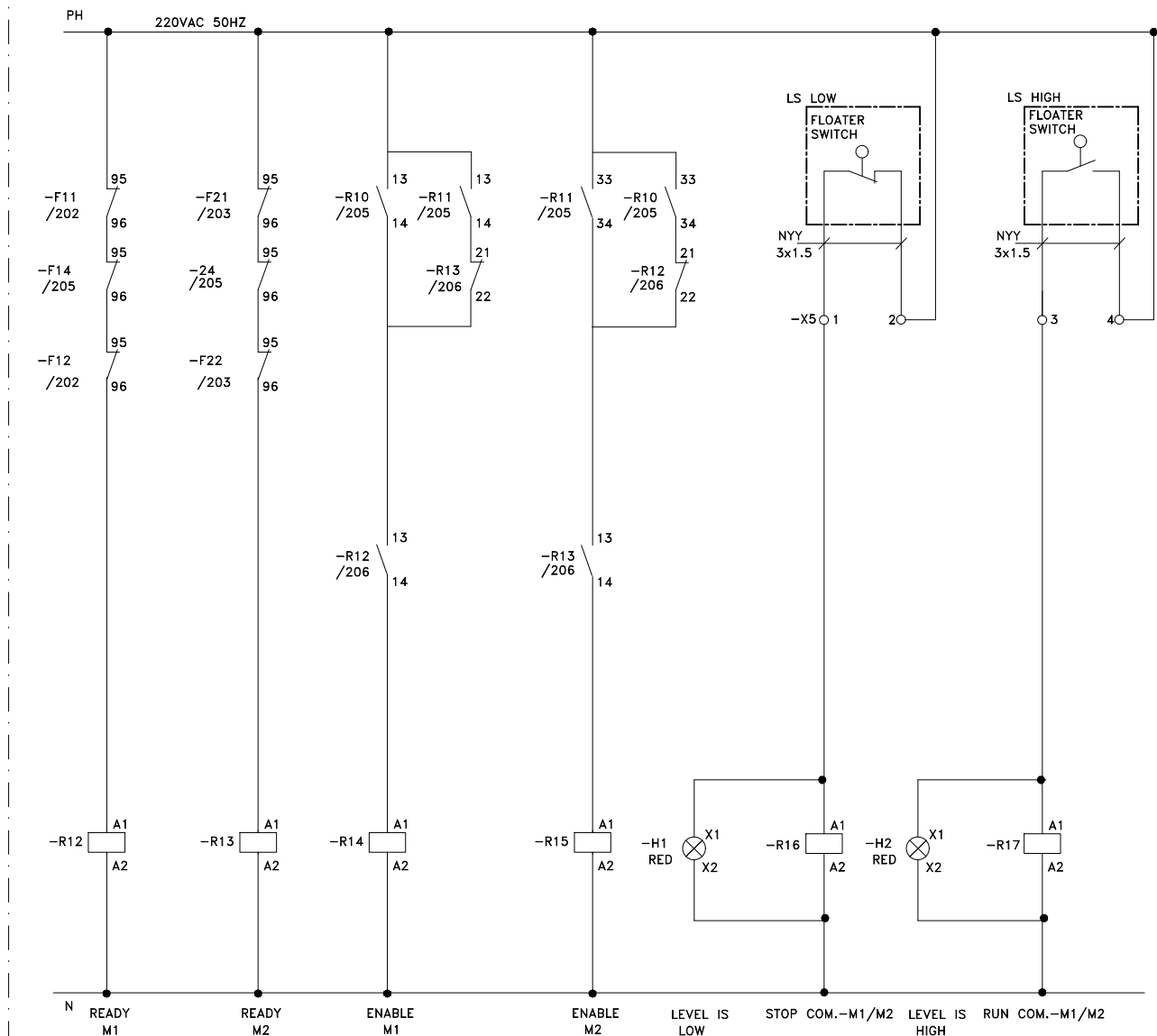
PTC RELAY



NOTE

NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
1	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-
21	-	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-	-
23	-	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-
26	-	-	-	-	-	-
27	-	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-	-
47	-	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-	-
49	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-
51	-	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-	-
53	-	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-	-
66	-	-	-	-	-	-
67	-	-	-	-	-	-
68	-	-	-	-	-	-
69	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-
71	-	-	-	-	-	-
72	-	-	-	-	-	-
73	-	-	-	-	-	-
74	-	-	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-
76	-	-	-	-	-	-
77	-	-	-	-	-	-
78	-	-	-	-	-	-
79	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-
81	-	-	-	-	-	-
82	-	-	-	-	-	-
83	-	-	-	-	-	-
84	-	-	-	-	-	-
85	-	-	-	-	-	-
86	-	-	-	-	-	-
87	-	-	-	-	-	-
88	-	-	-	-	-	-
89	-	-	-	-	-	-
90	-	-	-	-	-	-
91	-	-	-	-	-	-
92	-	-	-	-	-	-
93	-	-	-	-	-	-
94	-	-	-	-	-	-
95	-	-	-	-	-	-
96	-	-	-	-	-	-
97	-	-	-	-	-	-
98	-	-	-	-	-	-
99	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-

Scale: As shown	Size: A3	Consultant:
DATE	NAME	SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS
DRAWN	DESIGNED	CHECKED
APPROVED	ANG.PROJ.	REV.



مدار فرمان الکتروپمپ های شماره ۱ و ۲

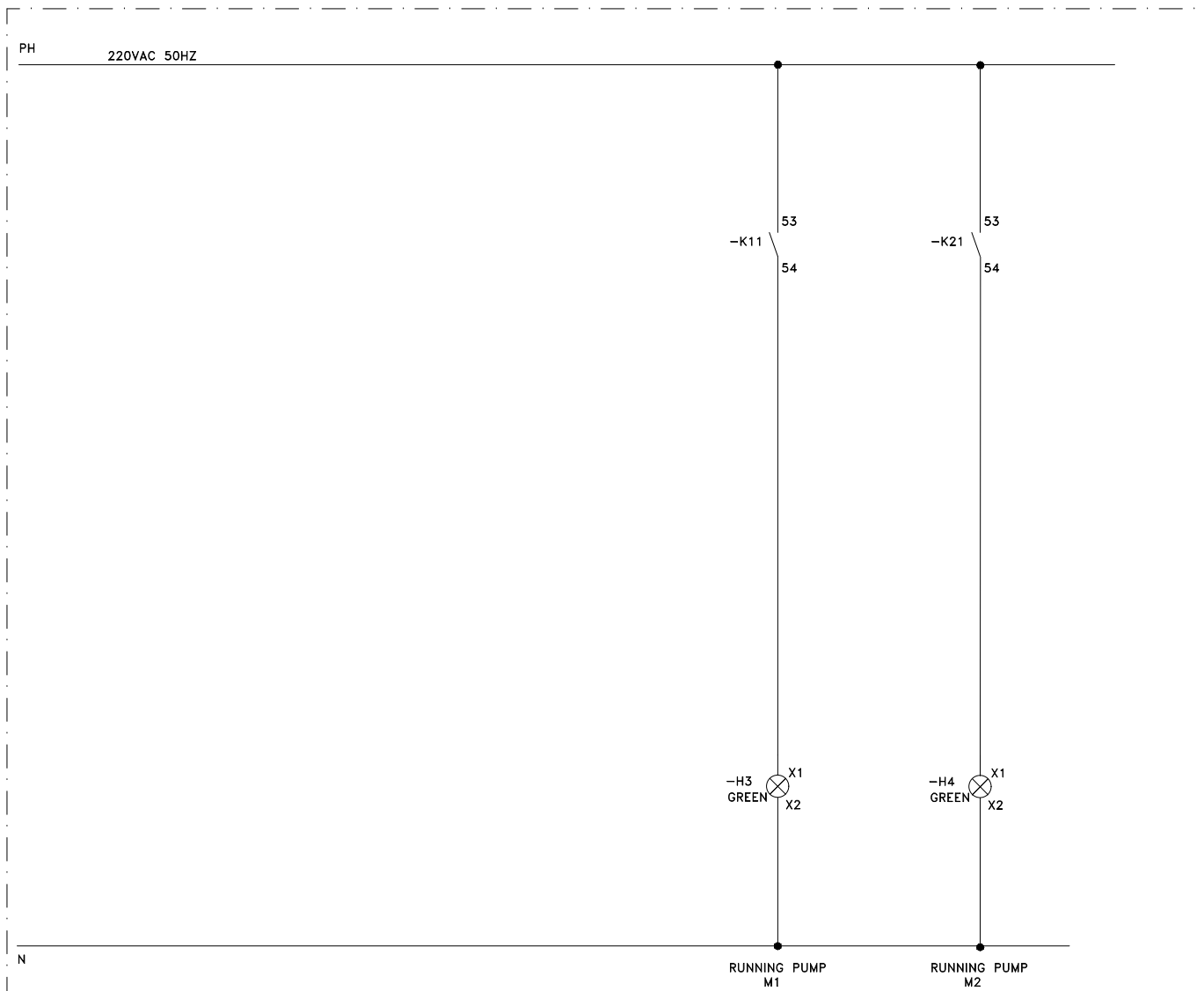
Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
Δ	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
Δ	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE
Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)						
Scale: As shownSize: A3 Consultant: SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS DRAWN 1399/12/19M.Mousavi DESIGNED 1399/12/19F.Sharjasteh CHECKED 1399/12/19F.Mansouri APPROVED 1399/12/19M.Khoyrol Project Title: بخش دوم: شبکه جیم آوری و هوشمند سازی سیستم های روسیگر بخش چهارم: آبدهی خانه های اجرایی هوشمند سازی سیستم های روسیگر شماره ۲ مدار فرمان الکتروپمپ های شماره ۱ و ۲ حوضچه روسیگر شماره ۲ DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101 KSC DWG. NO: SHEET 7 / 22 REV.						
ANG.PROJ.						



مدار فرمان الکتروپمپ های شماره ۱ و ۲

Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

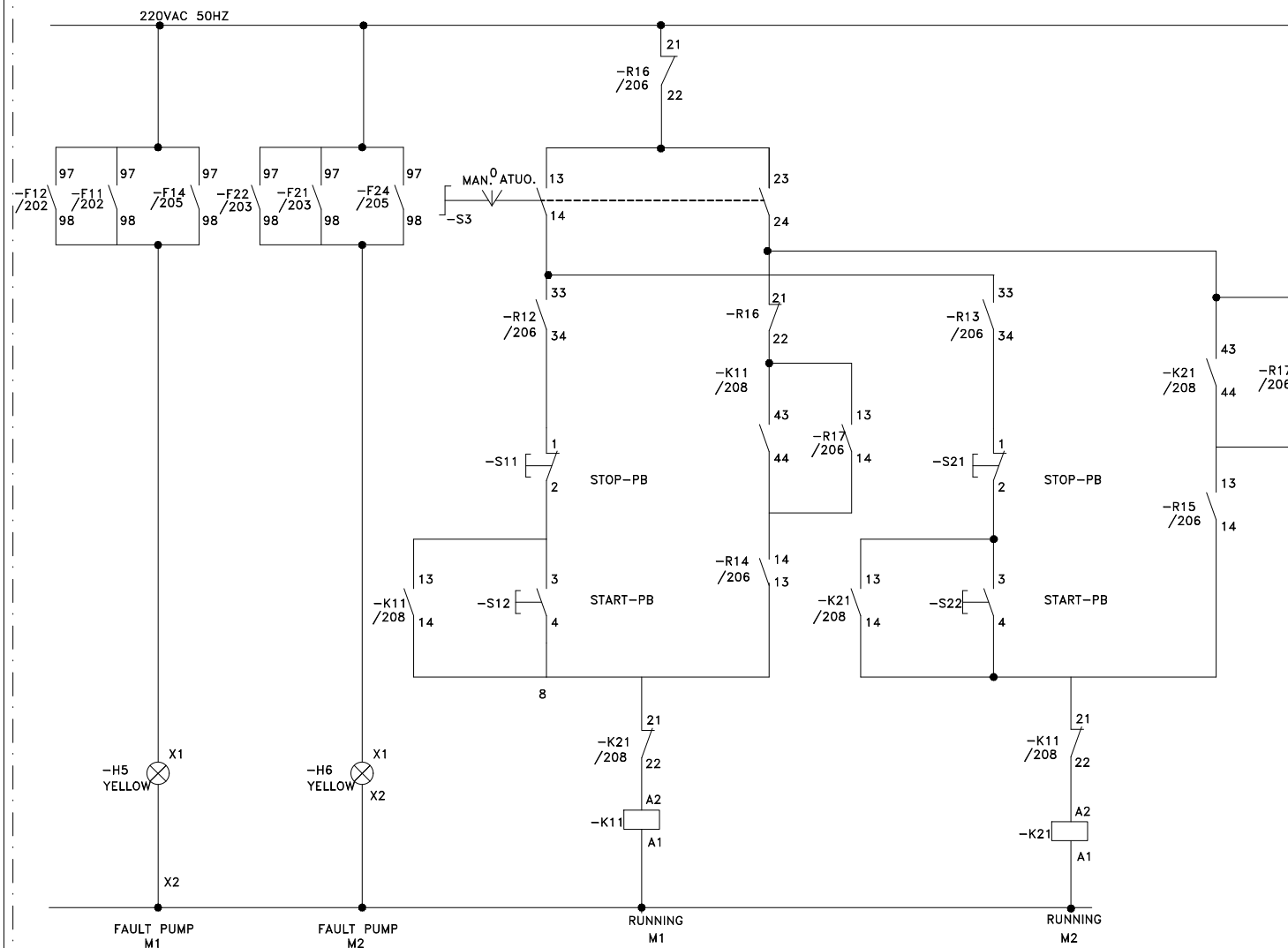
LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
Δ	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
Δ	FOR APPROVAL					1399/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE				BY	DATE

Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)

Scale: As shown		Size: A3		Consultant:	
				SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS	
DRAWN		DATE	NAME	Project Title:	
DESIGNED		1399/12/19	M.Mousavi	انبارچه طرح جامع سیستم شست و شو و جیم آوری آب های سطحی بخش اسفینا	
CHECKED		1399/12/19	F.Sharjasteh	بخش دوم: شبکه جیم آوری و پوششده های روسیگر	
APPROVED		1399/12/19	F.Mansouri	بخش چهارم: آبدهی خانه های اجرایی پوششده روسیگر شماره ۲	
ANG.PROJ.		1399/12/19	M.Khoyrol	مدار فرمان الکتروپمپ های شماره ۱ و ۲ حوضچه روسیگر شماره ۲	
		DWG. NO:	4154-2-2-DD-04-EL-101	SHEET 8 / 22	
		KSC DWG. NO:			REV. Δ



مدار فرمان الکترونیکی های شماره ۱ و ۲

Reference Drawing

DWG. NO.	Rev.	Description
-	-	-

LEGEND

NOTE

1	-	-	-	-	-	-
NO.	PART NAME	QTY.	DIMENSION	MATERIAL	WEIGHT	REMARK
1	FOR CONSTRUCTION					1401/04/12
2	FOR APPROVAL					1389/12/19
REV. NO.	REVISION NOTE	BY	DATE			

Ordered by: KHUZESTAN STEEL COMPANY (ksc)

Scale: As shown	Size: A3	Consultant:
DATE	NAME	SAZAB AHWAZ CONSULTING ENGINEERS
DRAWN	1389/12/19 M.Mousavi	Project Title: انشکاف طرح جامع سیستم شست و شو و جمع آوری آب های سطحی بخش اسفینا
DESIGNED	1389/12/19 F.Sharjasteh	بخش دوم: شبکه جمع آوری و حوضچه های رسوبگیر
CHECKED	1389/12/19 F.Mansouri	بخش چهارم: ایستگاه خفای آب های سطحی حوضچه رسوبگیر شماره ۲
APPROVED	1389/12/19 M.Khoshdel	مدار فرمان الکترونیکی های شماره ۱ و ۲ حوضچه رسوبگیر شماره ۲
ANG.PROJ.		DWG. NO: 4154-2-2-DD-04-EL-101 SHEET 9 / 22
	KSC DWG. NO:	REV.